

TELEGRAFO DEL ESTADO (CHILE)

Nº Depositado Valor

Para cualquier +++ FE 234 P DE VALDIVIA 106 35 31 1945=

Nº Pls. Hora Indicaciones

Fecha

Sr. JAIME GUZMAN

DIRECCIO. GALVARINO GALLARDO 2060 DEPTO 14 SANTIAGO

ME PERMITO FELICITARLO POR BRILLANTE EXPOSICION EN TELEVISION NACIONAL QUE PUNTUALIZA REALIDAD CHILENA ANTE TERGIVERSACIONES DE TEORICOS FRACASADOS OJALA SE REPITA PROGRAMA DIA DOMINGO
ATTENTOS SALUDOSE MGE VIOF

"TRABAJEMOS POR UN CHILE PROSPERO Y LIBRE"

DATOS DEL REMITENTE

Nombre

Firma

Domicilio

Carnet Nº COL 106 2060 14++/++/++

DATOS DE TRANSMISION

OBSERVACIONES: El Estado no es responsable por pérdidas, daños o perjudicios ocasionados por errores en la transmisión, demoras, malas entregas o falta de éstas o por otro motivo cualquiera, pero en ciertos casos las tasas percibidas serán reembolsadas en su totalidad o en parte.